

Коммерческое предложение от 14.05.2025

Наименование товара: **Сплит-система Dantex RK-24SCDG/RK-24SCDGE Concorde**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/_dantex_rk_24scdg_rk_24scdge_concorde



Описание

Dantex CONCORDE – это серия высокоэффективных сплит-систем для бытового использования в небольших помещениях. Внутренний блок выполнен в эргономичном корпусе и устанавливается на стену, а наружный благодаря прочной конструкции надежно предохраняется от негативного воздействия окружающей среды.

Особенности и преимущества Dantex RK-24SCDG/RK-24SCDGE Concorde:

- Фреон R410A
- Работа на охлаждение и на обогрев
- Защита от доступа детей
- Функция обогрева +8□
- Спящий режим
- Глубокая очистка (опционально)
- Очистка всего дома (опционально)
- Функция I-Feel (опционально)
- Автоматическая регулировка вертикальных жалюзи.

Характеристики

Страна бренда	Великобритания
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Электропитание	220-240/1/50
Гарантийный срок	3 года
Вес	56.7 кг
Площадь помещения	70 кв. м.
Инверторное управление	Нет
Уровень шума в/б, Дб	36
Мощность охлаждения	6.15 кВт
Охлаждающая способность, тыс. BTU	24 (до 70-80 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Расход воздуха, м³/час	730
Класс Энергоэффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Тип внутреннего блока	Настенный
Хладагент	R 410A
Габаритный размер (внутреннего блока)	24.8 × 97.8 × 33.3 см
Вес (внутренний блок)	13.7 кг
Мощность обогрева	6.7 кВт
Диапазон t наружного воздуха (холод), °C	18 — 43
Диапазон t наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	12.7
Максимальная длина трассы	25 м
Перепад высот	10 м
Габаритный размер (внешнего блока)	37.6 × 87.3 × 55.5 см
Вес (внешний блок)	43 кг
Бренд	Dantex