

## Описание товара 27.07.2025

Наименование товара: Напольно-потолочная сплит-система Lanzkraft LLU-100ZB/LLO-100ZB

Ссылка на товар: [https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/\\_lanzkraft\\_llu\\_100zb\\_llo\\_100zb](https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/_lanzkraft_llu_100zb_llo_100zb)



### Описание

Напольно-потолочные кондиционеры Lanzkraft LLU являются идеальным решением для установки в помещениях, где необходимо с высокой точностью поддерживать определенные климатические условия. Системы серии отличаются комфортом в использовании и простотой обслуживания, не производят много шума и имеют гарантированный длительный эксплуатационный срок.

### **Особенности и преимущества Lanzkraft LLU-100ZB/LLO-100ZB:**

- Низкий уровень шума
- Ультратонкий дизайн
- Центробежный вентилятор
- Удобная установка
- 2 варианта монтажа: потолочный и настенный у пола
- Управление скоростью вращения вентилятора: 3 скорости и автоматический режим

### Характеристики

|                                                        |                      |
|--------------------------------------------------------|----------------------|
| Модель кондиционера                                    | 36 (до 100 м.кв)     |
| Площадь помещения                                      | 100 кв. м.           |
| Тип внутреннего блока                                  | Напольно-потолочный  |
| Режим работы                                           | Охлаждение и обогрев |
| Инвертор                                               | Нет                  |
| Страна производителя                                   | Китай                |
| Страна сборки                                          | Китай                |
| Цвет                                                   | белый                |
| Мощность охлаждения                                    | 10.6 кВт             |
| Мощность обогрева                                      | 11.7 кВт             |
| Потребляемая мощность (охлаждение)                     | 3.77 кВт             |
| Потребляемая мощность (обогрев)                        | 3.5 кВт              |
| Максимальная длина трассы                              | 30 м                 |
| Гарантийный срок                                       | 3 года               |
| Wi-fi управление                                       | Нет                  |
| Пульт дистанционного управления                        | Да                   |
| Уровень шума в/б, Дб                                   | 41                   |
| Уровень шума (внешний блок), Дб                        | 60                   |
| Электропитание                                         | 380-420/3/50         |
| Коэффициент эффективности EER                          | 2.81                 |
| Коэффициент эффективности COP                          | 3.34                 |
| Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C | -15 — 49             |
| Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C    | -15 — 24             |
| Диаметр жидкой магистрали, мм                          | 9.52                 |
| Диаметр газовой магистрали, мм                         | 15.88                |
| Перепад высот                                          | 20 м                 |
| Хладагент                                              | R 410A               |
| Расход воздуха, куб. м/ч                               | 1050                 |
| Габаритный размер (внутреннего блока)                  | 66 × 128 × 20.5 см   |
| Габаритный размер (внешнего блока)                     | 39.5 × 97 × 80.5 см  |
| Вес (внешний блок)                                     | 65 кг                |
| Вес (внутренний блок)                                  | 33 кг                |
| Вес                                                    | 98 кг                |

---

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.