

Описание товара Сплит-система Cooper&Hunter

CH-S24FTXE



Характеристики

Тип внутреннего блока	Настенный
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	25 м
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Мощность охлаждения	6.7 кВт
Мощность обогрева	7.25 кВт
Страна производителя	Китай
Потребляемая мощность (охлаждение)	1.875 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.945 кВт
Гарантийный срок	2 года
Дополнительные режимы	режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим, режим осушения, таймер
Wi-fi управление	Да

Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	45
Уровень шума (внешний блок), Дб	60
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	-15 — 48
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-15 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	10 м
Расход воздуха, куб. м/ч	1100
Габаритный размер (внутреннего блока)	102.8/32.5/ 24.6см
Габаритный размер (внешнего блока)	96.3/70/ 39.6см
Вес (внешний блок)	53 кг
Вес (внутренний блок)	17 кг
Инвертор	Есть
Страна сборки	Китай

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.